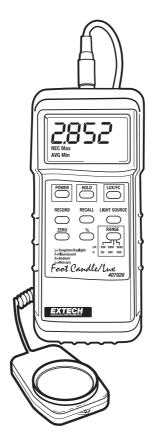
# Manual del usuario



# Modelo 407026 Medidor de luz de servicio pesado



### Introducción

Felicitaciones por su compra del Medidor de luz de trabajo pesado de Extech. Este medidor profesional, con el cuidado adecuado, le proveerá muchos años de servicio seguro y confiable.

# Especificaiones

Especificaciones generales

pedinoadiones generales		
Circuito	Circuito microprocesador de un chip LSI	
Pantalla	Pantalla LCD de doble función de 0.5" (13 mm) Dígitos extra grandes de 3-1/2 (1999 cuentas) con ajuste de contraste	
Medición y escalas	LUX: 0 a 50,000 LUX (3 escalas); Fc: 0 a 5000 Fc (3 escalas); Relatividad - 0 a 1999%	
Retención de datos	Congela la pantalla	
Tipos de luz	Sodio, Diurna/Tungsteno, Fluorescente o Mercurio	
Estructura del sensor	Coseno/ fotodiodo corregido a color cumple con C.I.E.	
Almacén de memoria/Recordar	Graba/Recuerda lecturas Max/Min/Prom	
Tasa de muestreo	Aprox. 0.4 sec.	
Ajuste a cero	Botón pulsador	
Apagado automático	Después de aproximadamente 10 minutes	
Salida de datos	Interfaz serial RS 232 PC (SW optativo)	
Condiciones de operación	0 °C a 50 °C (32 °F a 122 °F); <80% RH	
Fuente de poder	Batería 006P 9V CD (tipo servicio pesado).	
Consumo de energía	Aprox. 5 mA CD. (vida de la batería aprox. 200 hr)	
Peso	0.71 lbs. (320 g)	
Dimensiones	Instrumento: 7.1 x 2.8 x1.3" (180 x 72 x 32 mm)	
	Sensor: 3.3 x 2.2 x 0.7" (85 x 55 x 17.5 mm)	

### Especificaciones de escala

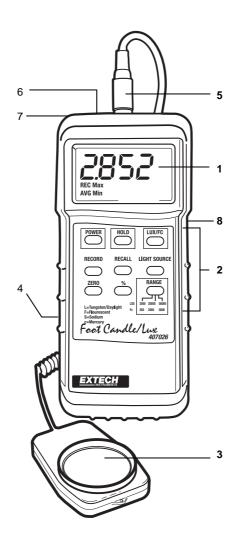
Medición	Escala	Pantalla	Resolución	Precisión
LUX	2,000 LUX	0-1,999 LUX	1 LUX	<u>+</u> (4% + 2 d)
	20,000 LUX	1,800-19,990 LUX	10 LUX	de la escala total
	50,000 LUX	18,000-50,000 LUX	100 LUX	
Foot Candle	200 Fc	0-186.0 Fc	0.1 Fc	
	2,000 Fc	167-1860 Fc	1 Fc	
	5,000 Fc	1,670-5,000 Fc	10 Fc	
Relatividad	0-1999%	0-1999%	1%	

**Nota:** La precisión de la especificación anterior se aplica a calibración realizada usando una fuente de luz de tungsteno incandescente estándar de 2856<sup>o</sup>K con el medidor en la posición de tungsteno.

2

# Descripción del Panel Frontal

- 1. Pantella LCD
- 2. Teclado
- 3. Sensor de luz
- 4. Compartemento de bateria (atrás)
- 5. Enchufe para entrada del sensor
- 6. Enchufe de salido para RS232
- 7. Cubierta de Protección
- 8. El ajuste del contraste de LCD



# Operación

- 1. Presione la tecla "Power Off/On" para encender el medidor . Revise la batería si la pantalla no indica los caracteres.
- 2. Calibración cero para el Sensor
  - a) Coloque la "Cubierta del sensor" sobre el "Sensor de luz".
  - b) Seleccione la escala "2,000 LUX" por medio del "Interruptor de escala".
  - c) Presione la tecla "Zero". La pantalla indicará cero.
  - d) Retire la Cubierta del sensor del sensor de luz.
- Seleccione la unidad de medición deseada presionando la tecla "LUX/Fc". La pantalla indicará "LUX" o "Fc" de acuerdo a lo seleccionado.
- Seleccione el tipo de iluminación que se medirá presionando "Light Source Select".
  La pantalla indicará el icono del tipo de iluminación de la siguiente lista:

### L = Tungsteno/Día; F = Fluorescente; S = Sodio; C = Mercurio

(Para Halógeno y Haluro Metálico use el punto de control de Tungsteno)

- 5. Cuando tome medidas, empiece siempre en la escala más alta y trabaje hacia abajo (use el "Interruptor de escalas" para seleccionar la escala correcta). Si la pantalla indica "----", significa que la entrada excede el máximo para la escala, seleccione una escala más alta. Si la pantalla indica "\_\_\_\_", significa que la entrada es demasiado baja, seleccione una escala más alta.
- 6. Sostenga el "Sensor de luz" de manera que el sensor quede de frente a la fuente de luz que se desea medir. La pantalla indicará el valor de la intensidad de la luz en las escalas de 20,000 LUX y 5,000 Fc., el último dígito aparecerá en la línea inferior de la pantalla LCD. En la escala de 50,000 LUX, los dos últimos dígitos aparecerán en la línea inferior de la pantalla LCD.

Retención de Datos: Durante la medición, presionar la tecla "Data Hold" congelará el valor indicado en la pantalla además del indicador "D.H". Presione la tecla "Hold" de nuevo para liberar la función de retención de datos.

Modo de % Relativo: Durante la medición, presionar la tecla "%" causa que la pantalla indique 100%. Esto significa que la lectura en la pantalla LCD en el momento de presionar la tecla = 100% y todas las lecturas subsecuentes serán relativas a esa lectura. Por ejemplo, si la pantalla indicaba 100 Fc en el momento de presionar la tecla y la siguiente lectura fue de 50 Fc, la pantalla indicaría 50% ya que 50 Fc es el 50% de100 Fc. Los valores de % nuevos son calculados como:

### Valor medido de luz ------X 100 Valor de referencia de luz (cuando se presiona %)

Presione de nuevo la tecla "%" para "soltar" la función de % relativo de la luz y regresar a la operación normal.

#### Registro de datos (Lecturas MAX/MIN/PROM)

Cuando se selecciona, la función DATA RECORD (registro de datos) graba y almacena las lecturas máxima, mínima y promedio. Para iniciar la función de REGISTRO DE DATOS:

- a) Presione una vez la tecla "RECORD". Aparecerá el indicador "REC" en la pantalla.
- b) Presiones una vez la tecla "RECALL" para retirar la lectura "Max". En la pantalla LCD aparecerá el indicador "Max" junto con el valor máximo.
- c) Presiones una vez la tecla "RECALL". En la pantalla LCD aparecerá el indicador "Min" junto con el valor mínimo
- d) Presiones una vez la tecla "RECALL", En la pantalla LCD aparecerá el indicador "AVG" junto con el valor promedio.
- e) Para desactivar la función de Registro de datos, presione de nuevo la tecla "Record". Desaparecerán los indicadores de la pantalla "REC", "Max", "Min", "AVG".

### Consideraciones de Medición

- Para ahorrar batería, el medidor está diseñado con la característica de apagado automático. En caso de que la unidad esté inactiva durante un periodo de 10 minutos (que no se oprima ninguna tecla). Para desactivar el "Apagado automático", presione la tecla "RECORD" y active la función de registro
- El procedimiento de recalibración a cero se deberá realizar cada vez que se enciende el medidor.

### Conexión de Salida de Datos RS232

El medidor está diseñado con un puerto serial para datos RS232 integrado. Esta interfaz fue diseñada para operar con el Software de Adquisición de Datos de Extech (p/n 407001) que permite al usuario, capturar, almacenar y mostrar las lecturas en una PC. Para mayor información, llame a Extech o refiérase al manual 407001 para los detalles de la interfaz.

### Reemplazo de la Batería

El indicador de batería baja aparece como "LBT" en la esquina izquierda de la pantalla, cuando esto suceda, reemplace la batería tan pronto como sea posible. Se pueden obtener lecturas estables durante varias horas después de la primer aparición del indicador de batería baja. Para reemplazar la batería lleve a cabo los siguientes pasos:

- Usando una moneda pequeña o un destornillador plano, zafe la tapa del compartimento y quite la batería.
- 2. Reemplace con una batería de 9V (tipo para servicio pesado) y reinstale la tapa.
- 3. Asegúrese que la tapa de la batería queda asegurada después de cambiar la batería.

# Servicios de Reparación y Calibración

En Extech ofrecemos servicios completos de reparación y calibración para todos los productos que vendemos. Llame al departamento de servicio a clientes para obtener mayor información acerca de los servicios disponibles sobre calibración periódica, certificación NIST o reparación de cualquiera de los productos Extech. Para asegurar la integridad de la medición, Extech recomienda realizar anualmente la calibración.

### Garantía

EXTECH INSTRUMENTS CORPORATION garantiza este instrumento para estar libre de defectos en partes o mano de obra durante tres años a partir de la fecha de embarque (se aplica una garantía limitada a seis meses para los cables y sensores). Si fuera necesario regresar el instrumento para servicio durante o después del periodo de garantía, llame al Departamento de Servicio a Clientes al teléfono (781) 890-7440 para solicitar autorización. Se debe emitir un número de Autorización de Retorno (RA) antes de regresar cualquier producto a Extech. El remitente es responsable por los cargos de envío, flete, seguro y empaque adecuado para prevenir daños en tránsito. Esta garantía no se aplica a defectos que resulten por acciones del usuario como mal uso, alambrado inapropiado, operación fuera de las especificaciones, mantenimiento o reparaciones inapropiadas o modificaciones no autorizadas. Extech específicamente rechaza cualquier garantía implícita o aptitud o facilidad de venta para un propósito específico y no será responsable por cualesquiera daños directos, indirectos, incidentales o consecuentes. La responsabilidad total de Extech's está limitada a la reparación o reemplazo del producto. La garantía precedente es inclusiva y no hay otra garantía ya sea escrita, oral, expresa o implícita.

© 2003 Extech Instruments Corporation. Reservados todos los derechos, incluyendo el derecho de reproducir en todo o en parte en cualquier forma.

### Niveles Normales de Luz

Lux	Bujías Pie			Lux	Bujías Pie	
	,	Fábricas			,	Hogares
20-75	2-7	Escaleras de emergencia, Almacén	Ī	100-150	10-15	Lavandería
75-150	7-15	Pasillos entrada y salida		150-200	15-20	Actividades recreativas
150-300	15-30	Trabajo de empaque		200-300	20-30	Estudio, comedor
300-750	30-75	Trabajo visual: línea de producción		300-500	30-50	Maquillaje
750-1,500	75-150	Tipógrafo: Trabajo de inspección		500-1,500	50-150	Lectura, estudio
1,500-3,000	150-300	Ensamble electrónico, Dibujante		1,000-2,000	100-200	Costura
		Oficina				Restaurante
75-100	7-10	Indoor Emergency Stairs		75-150	7-15	Corridor Stairs
100-200	10-20	Corridor Stairs		150-300	15-30	Entrance, Wash Room
200-750	20-75	Conference, Reception Room		300-750	30-75	Cooking Room, Dining Table
750-1,500	75-150	Clerical Work		750-1,500	75-150	Show Window
1,500-2,000	150-2000	Typing, Drafting				
		Store				Hospital
75-150	7-15	Indoors		30-75	3-7	Emergency Stairs
150-200	15-20	Corridor/Stairs		75-100	7-10	Stairs
200-300	20-30	Reception		100-150	10-15	Sick Room, Warehouse
300-500	30-50	Display Stand		150-200	15-20	Waiting Room
500-750	50-75	Elevator		200-750	20-75	Medical Exam Room
750-1,500	75-150	Show Window, Packing Table		750-1,500	75-150	Operating Room
1,500-3,000	150-300	Storefront, Show Window		5,000-10,000	500-1000	Eye Inspection

### Factores Comunes de Conversión

Iluminancia (Densidad de flujo visible)	1 lm/m <sup>2</sup> =	1 lux (lx) 10 <sup>-4</sup> lm/cm <sup>2</sup> 10 <sup>-4</sup> phot (ph) 9.290 x 10 <sup>-2</sup> lm/ft <sup>2</sup> 9.290 x 10 <sup>-2</sup> Fc
Luminosidad (Densidad de flujo visible por ángulo sólido)	$1 \text{ Im/m}^2/\text{sr} =$	1 candela/m <sup>2</sup>
Intensidad luminosa (flujo visible por ángulo sólido)	1 lm/sr =	1 candela
Flujo luminoso (Flujo Visible)	1 lumen (lm) =	1.464 x 10 <sup>-3</sup> vatios @ 555 nm